

Angaben zur Auswahl Ihres Etiketts

Stand 01.02.2013

Ihre folgenden Angaben erleichtern die Auswahl der richtigen Materialien und Druckverfahren.

Wo soll das Etikett eingesetzt werden? innen
 außen

Das Etikett soll nach dem Aufkleben... permanent haften
 jederzeit wieder ablösbar sein
 noch nach einigen Tagen wieder ablösbar sein
 noch nach Monaten wieder ablösbar sein

Das Etikett soll geklebt werden auf... sehr glatte Flächen
 grobstrukturierte Flächen
 raue Flächen
 apolare* Flächen
*geringe Oberflächenspannung (= geringe Benetzungsfähigkeit) einer Fläche, vorwiegend von Kunststoffen. Polare Flächen lassen sich nur schwer bekleben.

Diese Flächen sind... eben
 leicht gekrümmt
 stark gekrümmt
 bauchig
 wie das Etikett auf Normaltemperatur (18°C bis 25°C)
 kälter als das Etikett (5°C bis 18°C)
 sehr viel kälter als das Etikett (unter 5°C)
 im tiefgefrorenen Zustand (-20°C)









Die Flächen sind behaftet mit... Kondenswasser
 Gleitmittel, Silikon oder ähnlichen Stoffen
 nichts, sie sind sauber und trocken

Das Etikett muss geklebt werden... um Ecken
 über Falze und Erhebungen
 über Vertiefungen, Ritzen und Löcher
 nur auf ebenen Flächen

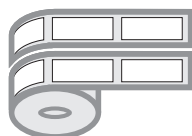
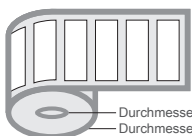
Das Etikett muss... temperaturbeständig sein: Plusgrade maximal + _____ °C, Minusgrade maximal - _____ °C
 beständig gegen Flüssigkeiten sein
 sonstige Anforderungen erfüllen:

Das Etikett soll... von Hand aufgebracht werden
 automatisch gespendet werden
 angeblasen oder angerollt werden

Wicklung und Textstellung Geben Sie bitte die gewünschte Abrollart und Positionierung des Etiketts auf der Rolle nach dem folgenden Schema an. Standardmäßig liefern wir Wicklung innen, Fuß voraus.

							
Wicklung innen Fuß voraus <input type="checkbox"/>	Wicklung innen Kopf voraus <input type="checkbox"/>	Wicklung innen Wortanfang voraus <input type="checkbox"/>	Wicklung innen Wortende voraus <input type="checkbox"/>	Wicklung außen Fuß voraus <input type="checkbox"/>	Wicklung außen Kopf voraus <input type="checkbox"/>	Wicklung außen Wortanfang voraus <input type="checkbox"/>	Wicklung außen Wortende voraus <input type="checkbox"/>

Laufrichtung Breite Seite oder schmale Seite voraus?
 Breite Seite voraus
 Schmale Seite voraus



— Durchmesser Rollenkerne
— Durchmesser Rolle

Rollenkern Es stehen folgende Rollenkerne (Papphülsen) zur Verfügung: 30, 40, 50 und 76 mm Durchmesser. Standardmäßig liefern wir auf Rollenkerne 40 oder 50 mm, optional auch auf Bogen.

Durchmesser 30 mm 40 mm (Standard) 50 mm (Standard) 76 mm Bogen

Rollendurchmesser Rollendurchmesser max. _____ mm

Hartmann GmbH
Haftetiketten für Handel, Handwerk und Industrie

das Etikett Hartmann GmbH | Einruhrstr. 100 | 41199 Mönchengladbach | Telefon (02166) 13093-0 | Telefax (02166) 13093-29
info@hartmann-etiketten.de | www.hartmann-etiketten.de | Postfach 2004 12 | 41204 Mönchengladbach

Bitte haben Sie Verständnis dafür, dass bei bestimmten Materialien Mindestauflagen geordert werden müssen. Wir verwenden Materialien verschiedener Hersteller. Insofern behalten wir uns – je nach Verfügbarkeit – vor, auch Materialien zu verwenden, die von Mustern oder Erstaufgaben abweichen können.

Toleranzen	Aus technischen Gründen sind, abweichend von den in Auftrag gegebenen Auflagen, Mehr- oder Minderlieferungen bis 10% der bestellten Stückzahl zulässig, diese werden im Verhältnis Auflage zu Auftragswert der Ware mehr oder minder berechnet. Unvermeidliche Abweichungen in Material, Farbe und Tönung behalten wir uns in üblicher Weise vor. Die Eignung für bestimmte Verwendungszwecke kann von uns nicht garantiert werden, da wir keinen Einfluss auf die sachgerechte Anwendung und Behandlung unserer Erzeugnisse haben.
Qualitätssicherung	Unsere Lieferanten sind zertifiziert. Im Bedarfsfall können Sie nähere Informationen anfordern
Normen und Spezifikationen	Verschiedene Produkte entsprechen internationalen Standards, z. B. für die Etikettierung von Spielzeug, Lebensmitteln, industrielle Spezifikationen etc. Einzelheiten dazu erhalten Sie auf Anfrage.
Farben	Für ein einwandfreies Produkt benötigen wir eine verbindliche Farbvorgabe, idealerweise eine HKS- oder Pantone-Nummer oder ein Farbmuster. Beachten Sie bitte, dass die Farbwirkung nur auf einem vergleichbaren Substrat bzw. Bedruckstoff identisch mit Ihrem Muster ist. Bestimmte Muster oder Vorlagen, wie z.B. Briefbögen, Visitenkarten, Schilder, Textilien, Kunststoffe, Verpackungen usw. eignen sich nur bedingt. Auch ein Farbton nach HKS, Pantone oder RAL kann je nach Bedruckstoff eine andere Farbwirkung ergeben. Grundsätzlich drucken wir Farben nach den HKS- bzw. Pantone Farbfächern. Für Gold-, Silber- und andere Metalleffektfarben, Leuchtfarben, Farben nach dem RAL-Standard sowie das Anmischen von Farben nach Farbmuster berechnen wir einen Farbzuschlag gemäß unserer jeweils gültigen Preisliste.
Klebstoffe und Substrate	Substrat = Oberfläche, auf welcher die Etiketten kleben. Das zu etikettierende Substrat muss sauber und trocken sein.
Mindestverklebtemperatur	Die empfohlene Mindesttemperatur des Substrats, der Etiketten und der Umgebung zum Zeitpunkt der Aufklebung des Etiketts.
Temperaturbereich	Der Temperaturbereich, in dem die Eigenschaften eines aufgeklebten Etiketts während eines längeren Zeitraums im Wesentlichen unverändert bleiben. Die tatsächliche Dauer sowie die maximale Temperatur hängen von der Art des Obermaterials, vom Substrat und von den Umgebungsbedingungen ab. Die meisten Klebstoffe können kurzzeitig höheren Temperaturen ausgesetzt werden. Weitere Informationen auf Anfrage.
Problematische Substrate	Vorherige Tests unter Praxisbedingungen werden dringend empfohlen. Apolare* Flächen und raue Flächen oder Substrate wie Textilien, weichmacherhaltiges PVC etc. erfordern eine sorgfältige Auswahl des Klebstoffs. Bei Klebstoffen für Textilien bitte beachten, dass diese für Leder und Seide nur bedingt geeignet sind. *Flächen mit geringer Oberflächenspannung/geringer Benetzungsfähigkeit, vorwiegend bei Kunststoffen. Apolare Flächen lassen sich nur schwer bekleben.
Klebetests	Bei problematischen Substraten sollten zunächst Klebetests durchgeführt werden. Muster stellen wir Ihnen dazu gerne zur Verfügung. Um die Wirksamkeit des Klebstoffs zu beurteilen, sollte das Etikett mindestens 24 Stunden auf dem Substrat verbleiben, bevor das Etikett abgelöst wird.
Klebestellen	Klebestellen bei Rollenware sind beim Herstellungsprozess nicht vermeidbar, dennoch streben wir so wenig Klebestellen wie möglich an.
Klebstofffreie Zonen	Viele Produkte können mit klebstofffreien Zonen geliefert werden, die sich nach individuellen Anforderungen richten. Einzelheiten dazu erhalten Sie auf Anfrage.
Empfohlene Lagerbedingungen	Temperatur 22°C ± 2°C, relative Luftfeuchtigkeit 50% ± 5%. Lagerung in Originalverpackung! Schutz vor direktem Sonnenlicht! Verarbeiten Sie immer zuerst die älteste Lieferung! Rollen mit bedruckten Etiketten sollten horizontal gelagert werden. Bogenware sollte plan gelagert werden und ggf. leicht beschwert werden, um die Bögen plan zu halten.